

半自动冲洗叠片过滤器



功能

- ✔ 耐腐蚀性材质结构中添加了紫外线稳定剂，增强了户外条件下的耐用性
- ✔ 深度过滤——滤片上精确设计的凹槽，实现了表面拦截和深度过滤的双重效果
- ✔ 旋转过程中产生的离心力不仅优化了过滤性能而且降低了反冲洗频率
- ✔ 以最小的水量和最短的时间完成反冲洗
- ✔ 无需打开过滤器外壳，只需旋转手柄四分之一圈即可轻松清洁滤芯
- ✔ 较大的过滤面积延长了清洗间隔时间
- ✔ 强劲的冲洗射流在反冲洗过程中分离并旋转叠片，确保叠片得到彻底的清洁
- ✔ 过滤器配置堵塞指示器，当过滤器发生堵塞时，指示器会弹出，发出清洁信号

→ 应用(农业)

- 用于清洁包含藻类或其他有机杂质的地表水，这些水可能来自蓄水池、运河、河流或污水处理厂
- 或是含有少量砂粒的井水 (<3 ppm)

→ 应用(园林)

- 用于商业景观、市政公园和大型住宅社区



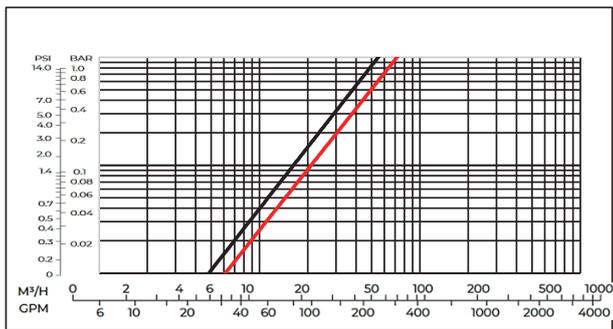
扫码关注耐特菲姆
官方网站: www.netafim.cn
服务热线: 400 823 8858

→ 技术规格

参数	型号 - 2"/50mm (134T - SAD)	型号 - 3"/80mm (136T - SAD)
产品编码	/	71930-000525
*最大流量 (m ³ /hr /GPM)	25/110	40/176
最大工作压力	6 Bar / 87psi	
最小冲洗压力	2 Bar / 30psi	
有效过滤面积 (cm ² /inch ²)	1800 / 279	
进/出水接口形式	2" BSP/NPT 阳螺纹/沟槽卡箍	3"法兰
最高工作温度	60°C / 140°F	
主体材质	玻璃纤维增强聚丙烯 (PPGF)	

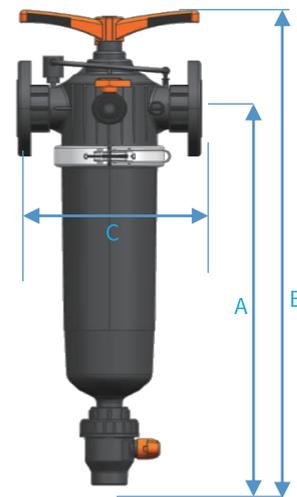
*取决于水质

→ 水分损失图

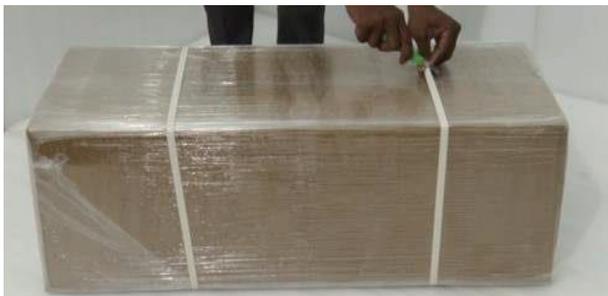


尺寸规格 (cm/inch)		
	2"	3"
A	79 / 31.10	
B	100 / 39.37	
C	37.7 / 14.84	37 / 14.56

尺寸示意图



→ 拆包



(1.1) 用刀划开纸箱包装

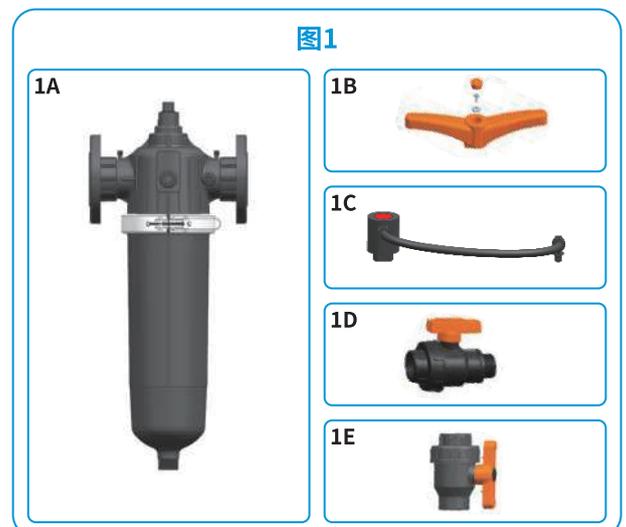


(1.2) 如图所示, 借助纸箱内部两端的支架, 小心地取出过滤器并放置地面

→ 包装物项清单 - (图1)

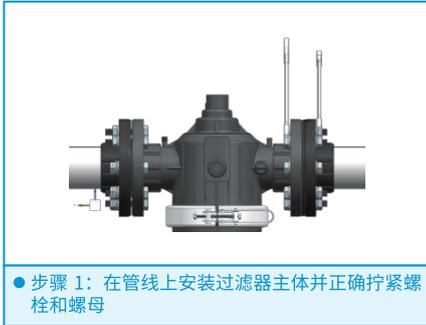
1. 过滤器主体 (图-1A)
2. 手柄套件 (图-1B)
3. 堵塞指示器套件 (图-1C)
4. 滤网冲洗阀-3/4"阳螺纹 x 阴螺纹 (图-1D)
5. 排污阀-1 1/2"阴螺纹 x 阴螺纹 (图-1E)

图1



→ 过滤器组件安装

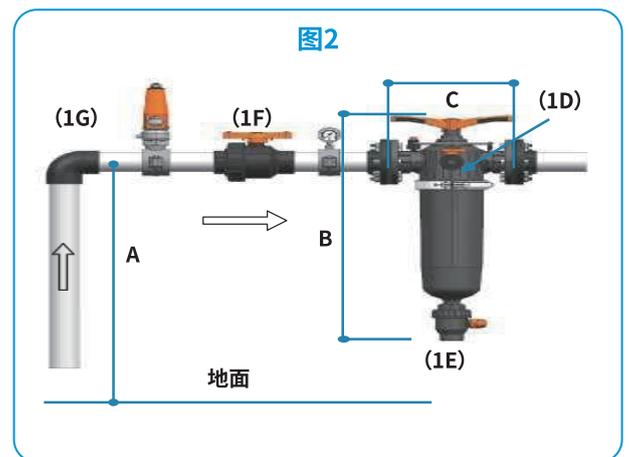
- 1.在过滤器进水口的阳螺纹压力端口处安装堵塞指示器(1C),并安装步骤4所示,将堵塞指示器的另一端弯头安装于出水口的压力端口处,并轻拧固定。
- 2.将手柄(1B)安装在过滤器顶部位置,在手柄与顶部轴芯准确对接后,按照步骤2中所示,拧紧手柄顶部的M6螺栓和垫圈。
- 3.请将带有公司标志的贴纸贴在手柄上,保护其免受灰尘和水的侵害,如步骤2所示。
- 4.在过滤器主体上安装滤网冲洗阀(1D, 3/4"阳螺纹 x 阴螺纹),如步骤3所示。
- 5.在过滤器主体底部的阳螺纹接口处安装排污阀(1E, 1½"阴螺纹 x 阴螺纹)
- 6.过滤器组装完成



→ 过滤器安装

- 1.按照如图2所示的高度尺寸安装过滤器,以便日后便捷地取下过滤器外壳进行维护操作。
- 2.确保管道水流方向与过滤器箭头指示方向一致。
- 3.请务必确保滤网冲洗阀(1D)和排污阀(1E)都保持关闭状态。
- 4.为了便于维护操作,建议在过滤器上游安装检修阀(1F)。(如图2所示)
- 5.安装过滤器请使用法兰或卡箍进行连接并正确安装和拧紧螺栓和螺母。
- 6.在过滤器上游安装压力表,以检查过滤和反冲洗过程中的进口压力。(如图2所示)
- 7.建议在检修阀的上游安装泄压阀(1G)。(如图2所示)

尺寸规格 (cm/inch)	
A	120 / 47.24
B	100 / 39.37
C	37.7 / 14.84



→ 过滤器的初始运行

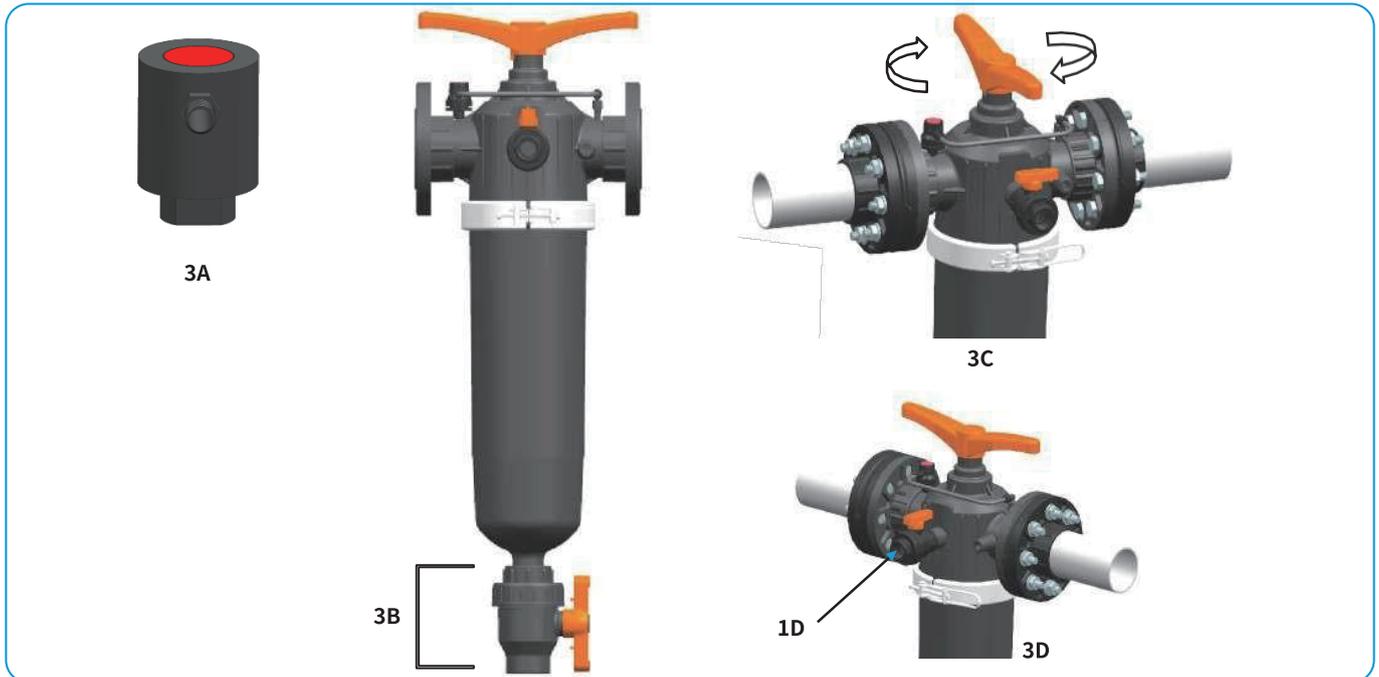
- 1.请确保过滤器正确安装并保持检修阀(1F)处于打开状态,排污阀(1E)处于关闭状态。
- 2.开启水泵并检查所有连接处和配件是否有泄露。如有需要,请拧紧相关连接件。

→ 过滤器反冲洗/清洁

- 1.当过滤器堵塞(指示器红色盖子弹出)时,如图(3A)所示,这表明需要清洗或反冲洗过滤器。
- 2.如图(3B)所示,打开排污阀。
- 3.按照图(3C)所示,顺时针旋转手柄90度,保持手柄在这个位置15-20秒,然后扳回到原始位置。
- 4.在过滤器处于过滤模式时,打开滤网冲洗阀5-10秒然后关闭,如(1D)所示。

→ 注意

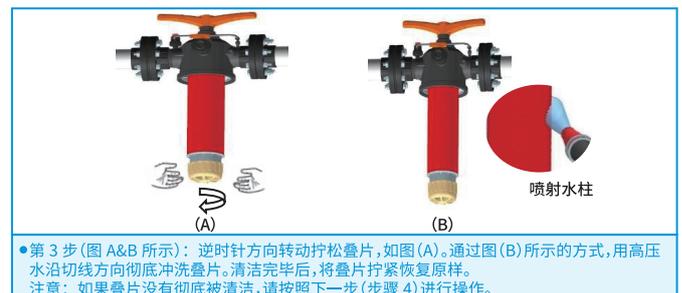
- 1.建议在安装半自动反冲洗叠片过滤器的上游安装一级过滤系统(介质过滤器/离心过滤器),防止叠片过滤器频繁堵塞。
- 2.当过滤器进出口的压力差降低时,堵塞指示器的红色指示盖子自动回到其原始位置,表明过滤器已完成清洗。

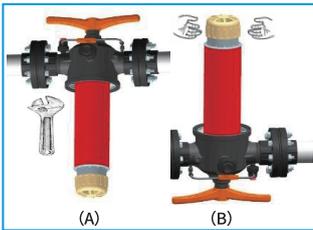


→ 故障排除

- 1.如果堵塞指示器红色盖子在反冲洗完成后未能恢复原位,表明过滤器完全堵塞,请按照以下步骤操作:
 - a.检查反冲洗时的压力是否高于2Bar/30PSI
 - b.用手指轻轻按下弹出的红色盖子,检查是否被卡住。
- 2.红色盖子仍然未能恢复原位
 - c.按照以下步骤1到步骤9所示清洗叠片。
- 3.手柄不易转动
 - a.检查过滤器上游压力是否低于6Bar/87PSI
 - b.先部分关闭检修阀,转动手柄进行反冲洗,再恢复手柄到原始位置,最后完全打开检修阀。
 - c.按照以下定期维护手册中的第8步所述,涂抹润滑剂。

→ 叠片清洗过程





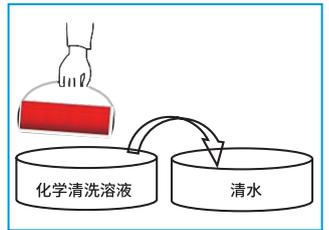
●第4步(图A&B): 拧松过滤器法兰连接, 将过滤器向上旋转 180 度。



●第5步: 按下叠片固定盖帽并取出叠片。



●第6步: 从滤芯立柱上取出所有叠片(为了清洗方便可装入塑料袋中)。

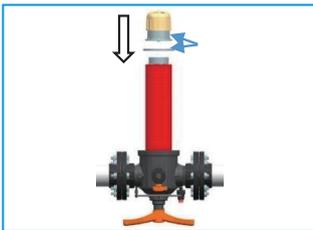


●第7步: 用铁丝或是塑料绳将叠片固定绑好放入化学清洗溶液中进行清洗

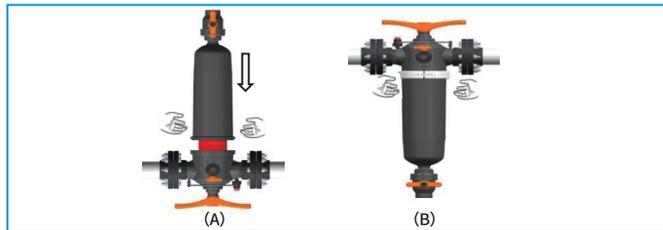
a. 当有机杂质或微生物沉积时, 将叠片放入含有 7 升水和 3 升 35% 浓度的过氧化氢化学溶液或放入含有 7 升水和 3 升 35% 浓度的 HCL (盐酸) 化学溶液中, 浸泡 2-3 小时, 然后用清水冲洗。

b. 当铁、锰或碳酸盐沉积时, 将叠片放入含有 7 升水和 3 升 30%-35% 浓度的盐酸 (HCL) 的化学清洗溶液中, 浸泡 2-3 小时, 之后用清水清洗干净。

请注意: 处理化学品时应采取适当的安全措施, 如佩戴防护手套和眼镜, 穿戴合适的长袖上衣和长裤, 并在通风良好的环境中进行操作。



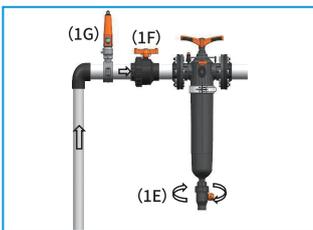
第8步: 将叠片重新组装到滤芯立柱上, 并拧紧固定盖帽。



●第9步(图A&B): 将过滤器外壳重新组装到过滤器主体上, 并正确拧紧不锈钢卡箍。然后将过滤器向下旋转 180 度至原始位置, 并关闭冲洗阀。拧紧过滤器两端的连接口(螺纹/法兰)。过滤器现在可以正常使用了。

→ 定期维护

定期维护需遵循以下步骤:



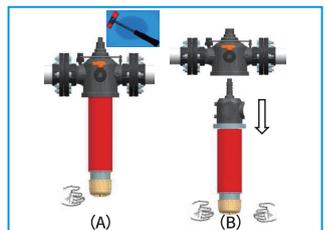
●第1步: 关闭水泵和检修阀(1F), 打开排污阀(1E)排空过滤器并确保系统没有压力。



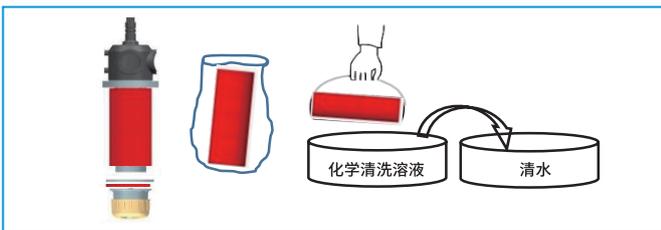
●第2步: 打开过滤器不锈钢卡箍并小心地取下过滤器外壳。



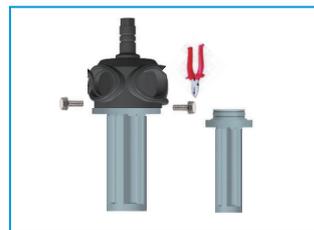
●第3步: 使用螺丝刀卸下手柄盖, 随后可见固定手柄的螺栓。拧下螺栓, 轻轻向上拉动手柄, 将其卸下。



●第4步(图A&B): 握住滤芯的底部(防止意外掉落), 然后从顶部轻轻敲击滤芯立柱直至松动。再用双手同时向下拉动滤芯立柱将其取下。



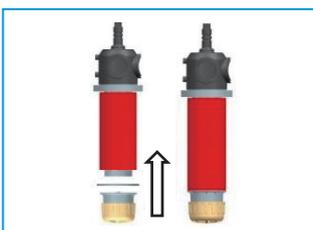
●第5步: 用铁丝或是塑料绳将叠片绑好放入化学清洗溶液中进行清洗
a. 当有机杂质或微生物沉积时, 将叠片放入含有 7 升水和 3 升 35% 浓度的过氧化氢的化学清洗溶液或放入含有 7 升水和 3 升 35% 浓度的 HCL (盐酸) 的化学清洗溶液中, 浸泡 2-3 小时, 然后用清水冲洗。
b. 当铁、锰或碳酸盐沉积时, 将叠片放入含有 7 升水和 3 升 30%-35% 浓度的盐酸 (HCL) 的化学清洗溶液中, 浸泡 2-3 小时, 之后用清水清洗干净。



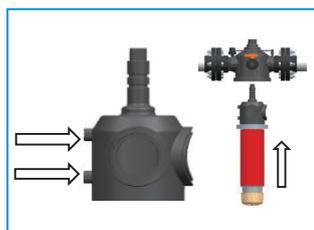
●第6步: 拆下流向选择器的 M6 螺栓, 取出滤芯立柱。使用清水冲洗堵塞的射流孔口, 并清除内部的污垢 / 藻类。如果射流孔口被铁或钙沉积物堵塞, 请按照“叠片清洗说明”中提供的步骤操作。



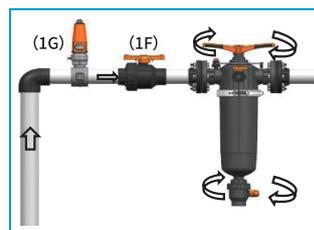
●第7步: 从流向选择器上拧下螺栓(M6), 然后清洁滤网, 并将其重新安装至初始位置。



●第8步(图A&B): 清洁完成后(包括橡胶O型环和密封圈), 请将润滑剂(Molycote 111 或等效产品)涂抹在密封圈和过滤器壳体的内沿, 然后将滤芯的所有部件按照之前的顺序重新组装。



●第9步: 在叠片滤芯安装到过滤器的过程中, 请务必将滤芯上的两个流向标记与过滤器入口对齐, 以免手柄无法正确地安装到过滤器上。



●第10步: 首先请确保手柄紧固并进行转动, 检查手柄操作是否顺畅。然后将过滤器盖与主体对齐, 拧紧过滤器不锈钢卡箍并关闭排污阀。现在过滤器可以进行正常使用。

→ 注意

- 建议每个灌溉季节结束时进行定期维护, 但维护的频率取决于水质
- 如遇无法解决的问题时, 请及时联系耐特菲姆公司技术团队